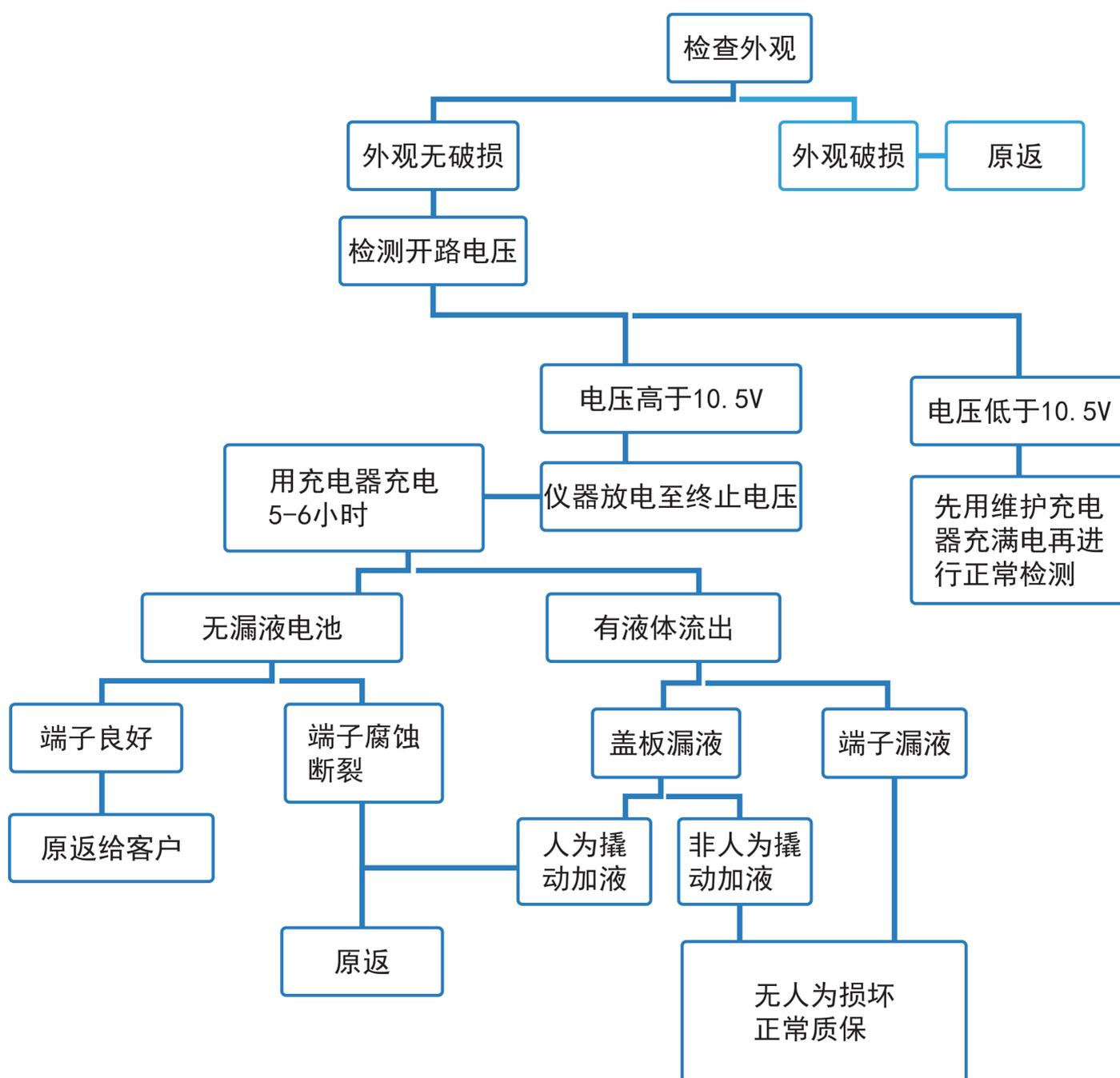




漏液电池 检测处理流程



- 1、检测电池外观，如电池外观破损，判定为客户责任，电池作原返处理；
- 2、如外观无破损，则检测电池开路电压，如电压高于终止电压10.5V，先对电池进行放电到终止电压，再使用充电器充电5-6小时，观察有无漏液情况，如端子处漏液（无人为损坏），可正常质保，如为面片处漏液（无人为撬面片加液），可正常质保，退返时注明漏液部位，如果是人为撬动面片加液的不予质保；如壳盖密封处漏液，观察有无碰撞或人为的痕迹，有可降级处理，无则正常质保。经充电后无漏液现象的，如果端子良好，原返给客户，如端子腐蚀、断裂的降级处理；
- 3、对于电压低于10.5V的电池，先使用维护充电器充满电，再根据第二条进行检测判定处理。